



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**Федеральное государственное
бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Оренбургский государственный
университет»
(ОГУ)**

ПРИКАЗ

20.10.2020 № 1591-с

г. Оренбург

о зачислении на программы среднего
профессионального образования заочной
формы обучения Университетского
колледжа ОГУ на платной основе

В соответствии с Правилами приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования на 2020/2021 учебный год, утвержденными решением ученого совета от 09.06.2020 (протокол № 48),

п р и к а з ы в а ю:

1. Зачислить с 20 октября 2020 года в число студентов 1 курса для обучения на платной основе по программам среднего профессионального образования заочной формы обучения поступающих, указанных в приложении 1.

2. Директору Центра информационных технологий Кудинову Ю.А. разместить настоящий приказ на официальном сайте университета.

3. Контроль исполнения приказа возложить на проректора по учебной работе Ольховую Т.А.

Ректор

Ж.А. Ермакова

Проект приказа вносит:

Директор Университетского колледжа ОГУ

Н.М. Миняева

Согласовано:

Ответственный секретарь приемной комиссии

В.Н. Михайлов

**Список поступающих, зачисляемых на Отделение дополнительного
профессионального образования и заочного обучения**

Специальность: **09.02.03 Программирование в компьютерных системах
(базовая подготовка)**

Базовое образование: **среднее общее**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Средний балл аттестата
1	Новиковский Владислав Сергеевич	3.24

Специальность: **13.02.07 Электроснабжение (по отраслям) (базовая
подготовка)**

Базовое образование: **среднее общее**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Средний балл аттестата
1	Дерновой Евгений Викторович	4.06

Специальность: **13.02.07 Электроснабжение (по отраслям) (базовая
подготовка)**

Базовое образование: **основное общее**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Средний балл аттестата
1	Казбаев Максат Абаевич	4.06

Специальность: **38.02.01 Экономика и бухгалтерский учет (по отраслям)
(базовая подготовка)**

Базовое образование: **основное общее**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Средний балл аттестата
1	Булгару Диана Радиковна	3.95
2	Душечкина Анастасия Алексеевна	4.11
3	Леонова Наталья Игоревна	4.05

Специальность: **38.02.01 Экономика и бухгалтерский учет (по отраслям)
(базовая подготовка)**

Базовое образование: **среднее общее**

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Средний балл аттестата
1	Гапонов Александр Игоревич	4.22

Согласовано:

Ответственный секретарь приемной комиссии



В.Н. Михайлов

Ответственный секретарь отборочной комиссии
Университетского колледжа ОГУ



Л.А. Чуркина